

# 用戶手冊

## TMT-9000S

採用居里溫度控制技術的智能烙鐵



# 目錄

TMT-9000S 系統規格 .....	1
技術概述 .....	1
系統概述 .....	2
手柄概述 .....	3
烙鐵支架概述 .....	3
開箱 / 組裝 / 使用指引 .....	4
烙鐵頭的更換和保養 .....	5
訂貨指引 .....	6

## 保修條款

Thermaltronics 確保其生產的產品在材料和製成品的缺陷方面提供如下保修：

產品型號	描述	保修期
TMT-9000PS-1	100-110V 主機系統	4 年
TMT-9000PS-2	220-240V 主機系統	4 年
SHP-1	手柄	90 天
SHH-1	手柄支架	90 天

此保修不包含正常的維護，且不保修由任何開啟、錯誤使用、違規操作、經改動或受損零件，產品使用過程中的正常磨損。保修期內出現故障，Thermaltronics 將自行酌情免費修理或更換產品。保修期從購買之日算起。如果無法確認購買日期，生產日期作為保修期開始日期。

### 警告：

不用時務必將手柄放回到工作台，以防止意外燒傷自己或週遭物品。

此設備不是供身體、知覺、心理功能有問題，或缺乏經驗及知識的人員（包括小孩）使用，除非負責其安全的人員在旁監督或提供有關使用設備的指示。

應該有人監督小孩，以確保他們不會玩設備。

## TMT-9000S 系統規格

輸線電壓:	TMT-9000S-1	100-110 VAC, 0.6A
	TMT-9000S-2	220-240 VAC, 0.35A
焊嘴對地電位:		<2mV, true RMS 50-500Hz
焊嘴對地電阻:		<2 Ohms DC
間置溫度穩定性:		在靜止空氣中 +/- 1.1°C (2 °F)
最高內部溫度:		50 °C (122 °F)
保險絲:	TMT-9000S-1	250V 1A
	TMT-9000S-2	250V 0.5A
輸出頻率:		13.56 MHz
尺寸 (W x H x D):		212.4mm x 118mm x 132mm
重量:		3.47 KG
液晶顯示尺寸:		60mm x 16mm
輸入頻率:		50/60 Hz
產品安全证书:	TMT-9000S-1	cTUVus
	TMT-9000S-2	CE, GS

注：主机不包含电源线，请使用当地标准三芯插头电源线

## 技術概述

恭喜您購買 TMT-9000S 焊接 / 返修焊台。該產品出廠前通過 Thermaltronics 的嚴格質量檢測，在使用過程中，妥善的保養將會延長該產品的使用年限。

### 焊台系統及部件型號：

TMT-9000PS	主機電源系統
SHH-1	烙鐵手柄支架
SHP-1	烙鐵手柄
RMP-1	烙鐵頭拆卸墊
SG-1-GR	烙鐵手柄綠色護套
SG-1-GY	烙鐵手柄灰色護套
BC-1	銅絲球
SPG-1	不含硫化物海綿
M7CH176	標配烙鐵頭

## 系統概述

### 主機電源：

TMT-9000S 主機電源是採用優質材料制造，是目前市場上採用 13.56MHz 技術的最優化結構设计的產品，具有體積小等諸多優點：

- 內置 LCD 顯示幕，顯示輸出功率和烙鐵頭使用狀態
- 可轉換雙烙鐵手柄輸出
- 外部保險絲容易更換



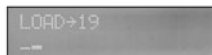
### 主機 LCD 顯示幕



初始化狀態



工作狀態



待機狀態



手柄沒有連接



如果出現故障檢測提示，請與代理商聯繫

## 手柄概述

當今市場上具有獨到之處的 SHP-1 手柄結構設計，使用鋁和防靜電尼龍材料相結合，該手柄具有輕型，平衡性好，隔熱性能好，并可更換手柄護套的特性，用戶使用舒適。



烙鐵手柄和烙鐵頭拆卸墊



擰下前端手柄帽，取下舊的手柄護套



插入新的手柄護套，將手柄帽擰回

## 烙鐵支架概述

SHH-1 烙鐵支架是使用耐高溫酚醛樹脂材料，特殊的手柄定位孔便於手柄擺放，可保持手柄溫度低。



## 開箱 / 組裝 / 使用指引

使用產品前，請仔細閱讀下面的相關資訊。

產品包裝箱內包括：

1. 使用說明書
2. TMT-9000PS 主機電源
3. SHH-1 烙鐵手柄支架含海綿，銅絲球
4. SHP-1 烙鐵手柄含手柄護套（灰色，綠色）
5. RMP-1 烙鐵頭拆卸墊
6. M7CH176 標配烙鐵頭

重要提示：對產品驗收前請保存好原始包裝材料。

### 產品組裝和使用概述

1. 將 TMT-9000PS 主機電源從包裝箱中取出，放在帶有交流電源的工作臺上。
2. 將 SHH-1 手柄支架從包裝箱中取出，其中包括清潔烙鐵頭銅絲球，海綿。
3. 將 SHP-1 手柄從包裝箱中取出，將其插到手柄支架上。
4. 將手柄線插頭連接到主機插座上面，確保輸出轉換開關位置處在連接手柄一端。
5. 將烙鐵頭插入手柄中。
6. 將海綿用去離子水沾濕。
7. 將主機電源線連接到合適的交流電插座上面。
8. 將主機電源開關置於“開”的位置。
9. 請等待數秒鐘待烙鐵頭溫度達到預定溫度值。
10. 系統進入使用狀態。

### 溫度校準

Thermaltronics 焊台系統採用“材料居裏溫度控制”原理。因此，無須對烙鐵頭進行溫度校準。該控溫技術是採用非常精確的溫度自適應調節原理。烙鐵頭中的加熱體在其烙鐵頭的使用壽命中始終保持溫度自適應調節控制溫度。

## 烙鐵頭的更換和保養

### 烙鐵頭更換

更換 Thermaltronics 烙鐵頭非常容易，簡單的拔，插動作就完成了。但是請確保更換前先將主機電源關斷。當插入新烙鐵頭，手柄中設計的自對中裝置確保每次更換烙鐵頭快速，定位正確。

更換烙鐵頭一定要使用烙鐵頭拆卸墊以免被烙鐵頭灼傷，烙鐵頭拆卸墊使用耐高溫材料製成。

重要提示：切忌使用鉗子拔，插烙鐵頭，任何機械強度均可造成烙鐵頭內部的加熱體和線圈永久性損壞

### 烙鐵頭保養

1. 請使用質量好的焊錫，質量差焊錫中的雜質非常容易積累在烙鐵頭上影響熱傳導造成焊接效果不好。
2. 請不要在海綿盒中放入過多的水，總是使用去離子水 (DI water)。經常更換海棉，否則長期使用的海棉中積聚的焊錫殘留物質會永久性損傷烙鐵頭。你可以使用銅絲球清潔烙鐵頭。
3. 使用 TMT-TC-2。
4. 每次使用完烙鐵開機前應該給烙鐵頭上錫，否則烙鐵頭容易氧化。
5. 每次更換烙鐵頭後，確保烙鐵頭插入到位。

# 訂貨指引

## TMT-9000S

採用居裏溫技術的智慧烙鐵系統



### THERMALTRONICS 100-110V 主機系統

產品型號

TMT-9000S-1

主機電源	手柄	手柄支架	烙鐵頭
TMT-9000PS-1	SHP-1	SHH-1	M7CH176

### THERMALTRONICS 220-240V 主機系統

產品型號

TMT-9000S-2

主機電源	手柄	手柄支架	烙鐵頭
TMT-9000PS-2	SHP-1	SHH-1	M7CH176





Support Email: [support@thermaltronics.com](mailto:support@thermaltronics.com)

[www.thermaltronics.com](http://www.thermaltronics.com)