

用户手册

TMT-9000S

采用居里温度控制技术的智能烙铁



目录

TMT-9000S 系统规格.....	1
技术概述	1
系统概述	2
手柄概述	3
烙铁支架概述.....	3
开箱 / 组装 / 使用指引.....	4
烙铁头的更换和保养.....	5
订货指引	6

保修条款

Thermaltronics 确保其生产的产品在材料和制成品的缺陷方面提供如下保修：

产品型号	描述	保修期
TMT-9000PS-1	100-110V 主机系统	4 年
TMT-9000PS-2	220-240V 主机系统	4 年
SHP-1	手柄	90 天
SHH-1	手柄支架	90 天

此保修不包含正常的维护，且不保修由任何开启、错误使用、违规操作、经改动或受损零件，产品使用过程中的正常磨损。保修期内出现故障，Thermaltronics 将自行酌情免费修理或更换产品。保修期从购买之日算起。如果无法确认购买日期，生产日期作为保修期开始日期。

警告：

不用时将手柄放置在支架中，以避免意外灼伤自己或烧毁周围物体。
身体不适、感知能力或神智欠佳、或缺乏经验和知识的人群（包括儿童）不宜使用本设备。如果他们确要使用本设备，应由负责他们安全的人员对设备的使用进行监督或指导。
应看管好儿童，以防止他们玩耍本设备。

TMT-9000S 系统规格

输线电压:	TMT-9000S-1	100-110 VAC, 0.6A
	TMT-9000S-2	220-240 VAC, 0.35A
焊嘴对地电位:		<2mV, true RMS 50-500Hz
焊嘴对地电阻:		<2 Ohms DC
闲置温度稳定性:		在静止空气中 +/- 1.1°C (2°F)
最高内部温度:		50°C (122°F)
保险丝:	TMT-9000S-1	250V 1A
	TMT-9000S-2	250V 0.5A
输出频率:		13.56 MHz
尺寸 (W x H x D):		212.4mm x 118mm x 132mm
重量:		3.47 KG
液晶显示尺寸:		60mm x 16mm
输入频率:		50/60 Hz
产品安全证书:	TMT-9000S-1	cTUVus
	TMT-9000S-2	CE, GS

注: 主机不包含电源线, 请使用当地标准三芯插头电源线

技术概述

恭喜您购买 TMT-9000S 焊接 / 返修焊台。该产品出厂前通过 Thermaltronics 严格的质量检测, 在使用过程中, 妥善的保养将会延长该产品的使用年限。

焊台系统及附件型号:

TMT-9000PS	主机电源系统
SHH-1	烙铁手柄支架
SHP-1	烙铁手柄
RMP-1	烙铁头拆卸垫
SG-1-GR	烙铁手柄绿色护套
SG-1-GY	烙铁手柄灰色护套
BC-1	铜丝球
SPG-1	不含硫化物海绵
M7CH176	标配烙铁头

系统概述

主机电源：

TMT-9000S 主机电源是采用优质材料制造，是目前市场上采用 13.56MHz 技术的最优化结构设计的产品，具有体积小等诸多优点：

- 内置 LCD 显示屏，显示输出功率和烙铁头使用状态
- 可转换双烙铁手柄输出口
- 外部保险丝容易更换



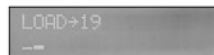
主机 LCD 显示屏



初始化状态



工作状态



待机状态



手柄没有连接



如果出现故障检测提示，请与代理商联系

手柄概述

当今市场上具有独到之处的 SHP-1 手柄设计，使用铝和防静电尼龙材料相结合，该手柄具有轻型，平衡性好，隔热性好，及可更换手柄护套的特性，用户使用舒适。



烙铁手柄和烙铁头拆卸垫



拧下前端手柄帽，取下旧的手柄护套



插入新的手柄护套，将手柄帽拧回

烙铁支架概述

SHH-1 烙铁支架是使用耐高温酚醛树脂材料制作，特殊的手柄定位孔便于手柄摆放，可保持手柄温度低。



开箱 / 组装 / 使用指引

使用产品前,请仔细阅读下面的相关信息。

产品包装箱内包括:

1. 使用说明书
2. TMT-9000PS 主机电源
3. SHH-1 烙铁手柄支架含海绵,铜丝球
4. SHP-1 烙铁手柄含手柄护套 (灰色,绿色)
5. RMP-1 烙铁头拆卸垫
6. M7CH176 标配烙铁头

重要提示:对产品验收前请保存好原始包装材料。

产品组装和使用概述

1. 将 TMT-9000PS 主机电源从包装箱中取出,放在带有交流电源的工作台上。
2. 将 SHH-1 手柄支架从包装箱中取出,其中包括清洁烙铁头铜丝球,海绵。
3. 将 SHP-1 手柄从包装箱中取出,将其插到手柄支架上。
4. 将手柄线插头连接到主机插座上面,确保输出转换开关位置处在连接手柄一端。
5. 将烙铁头插入手柄中。
6. 将海绵用去离子水沾湿。
7. 将主机电源线连接到合适的交流电插座上面。
8. 将主机电源开关置于“开”的位置。
9. 请等待数秒钟待烙铁头温度达到预定温度值。
10. 系统进入使用状态。

温度校准

Thermaltronics 焊台系统采用“材料居里温度控制”原理。因此,无须对烙铁头进行温度校准。该控温技术是采用非常精确的温度自适应调节原理。烙铁头中的加热体,在烙铁头的使用寿命中始终保持温度自适应调节以保持温度精确控制。

烙铁头的更换和保养

烙铁头更换

更换 Thermaltronics 烙铁头非常容易，简单的拔，插动作就完成了。但是请确保更换前先将主机电源关断。当插入新烙铁头，手柄中设计的自对中装置确保每次更换烙铁头快速，定位正确。

更换烙铁头一定要使用烙铁头拆卸垫以免被烙铁头灼伤，烙铁头拆卸垫是用耐高温材料制成。

重要提示：切忌使用钳子拔，插烙铁头，任何机械强度均可造成烙铁头内部的加热体和线圈永久性损坏

烙铁头保养

1. 请使用质量好的焊锡，质量差焊锡中的杂质非常容易积累在烙铁头上影响热传导造成焊接效果不好。
2. 请不要在海绵盒中放入过多的水，总是使用去离子水 (DI water)。经常更换海棉，否则长期使用海绵中积聚的焊锡残留物质会永久性损伤烙铁头。你可以使用铜丝球清洁烙铁头。
3. 请使用 TMT-TC-2。
4. 每次使用完烙铁关机前应该给烙铁头上锡，否则烙铁头容易氧化。
5. 每次更换烙铁头后，确保烙铁头插入到位。

订货指引

TMT-9000S

采用居里温技术的智能烙铁系统



THERMALTRONICS 100-110V 主机系统

产品型号

TMT-9000S-1

主机电源	手柄	手柄支架	烙铁头
TMT-9000PS-1	SHP-1	SHH-1	M7CH176

THERMALTRONICS 220-240V 主机系统

产品型号

TMT-9000S-2

主机电源	手柄	手柄支架	烙铁头
TMT-9000PS-2	SHP-1	SHH-1	M7CH176