

用户手册

TMT-2000S

采用居里温度控制技术的智能烙铁



目录

TMT-2000S 系统规格.....	1
技术概述	1
焊台系统及附件型号.....	2-3
开箱 / 组装 / 使用指引.....	4

保修条款

Thermaltronics 确保其生产的产品在材料和制成品的缺陷方面提供如下保修：

产品型号	描述	保修期
TMT-2000PS	100-240V 主机系统	1 年
SHP-K, SHP-KM	手柄	30 天
SHP-P, SHP-PM	手柄	30 天
SHP-SM	手柄	30 天
SHP-KTZ, DS-HPC-3	手柄	30 天
SHH-3, SHH-4	手柄支架	30 天
DS-GUN-3	吸锡枪	30 天

此保修不包含正常的维护，且不保修由任何开启、错误使用、违规操作、经改动或受损零件，产品使用过程中的正常磨损。保修期内出现故障，Thermaltronics 将自行酌情免费修理或更换产品。保修期从购买之日算起。如果无法确认购买日期，生产日期作为保修期开始日期。

警告：

不用时将手柄放置在支架中，以避免意外灼伤自己或烧毁周围物体。
身体不适、感知能力或神智欠佳、或缺乏经验和知识的人群（包括儿童）不宜使用本设备。如果他们确要使用本设备，应由负责他们安全的人员对设备的使用进行监督或指导。应看管好儿童，以防止他们玩耍本设备。

TMT-2000S 系统规格

输线电压：	TMT-2000PS	100-240 VAC, 55W
焊嘴对地电位：		<2mV, true RMS 50-500Hz
焊嘴对地电阻：		<2 Ohms DC
闲置温度稳定性：		在静止空气中 +/- 1.1°C (2 °F)
最高内部温度：		50 °C (122 °F)
保险丝：	TMT-2000PS	250V 1A
输出频率：		470KHz
尺寸 (W x H x D):		110mm x 155mm x 92mm
重量：		1.30 KG
输入频率：		50/60 Hz

注：主机不包含电源线，请使用当地标准三芯插头 1.8 米电源线。维护设备前请务必拔下电源线。

技术概述

恭喜您购买 TMT-2000S 焊接 / 返修焊台。该产品出厂前通过 Thermaltronics 严格的质量检测，在使用过程中，妥善的保养将会延长该产品的使用年限。

系统概述：

TMT-2000PS 主机电源是采用优质材料制造，是目前市场上采用 470KHz 技术的最优化结构设计的产品，具有体积小等诸多优点。

手柄概述：

烙铁手柄和烙铁头拆卸垫。

烙铁支架概述：

烙铁支架是使用耐高温酚醛树脂材料制作，特殊的手柄定位孔便于手柄摆放，可保持手柄温度低。

焊台系统及附件型号

TMT-2000S-K



TMT-2000PS	主机电源系统
SHP-K	烙铁手柄支架
SHH-4	烙铁手柄
RMP-1	烙铁头拆卸垫
BC-1	铜丝球
SPG-1	不含硫化物海绵
CC-1	连接线

TMT-2000S-KM



TMT-2000PS	主机电源系统
SHP-KM	烙铁手柄支架
SHH-4	烙铁手柄
RMP-1	烙铁头拆卸垫
BC-1	铜丝球
SPG-1	不含硫化物海绵
CC-1	连接线

TMT-2000S-P



TMT-2000PS	主机电源系统
SHP-P	烙铁手柄支架
SHH-4	烙铁手柄
RMP-1	烙铁头拆卸垫
BC-1	铜丝球
SPG-1	不含硫化物海绵
CC-1	连接线

TMT-2000S-PM



TMT-2000PS	主机电源系统
SHP-PM	烙铁手柄支架
SHH-4	烙铁手柄
RMP-1	烙铁头拆卸垫
BC-1	铜丝球
SPG-1	不含硫化物海绵
CC-1	连接线

焊台系统及附件型号

TMT-2000S-SM



TMT-2000PS	主机电源系统
SHP-SM	烙铁手柄支架
SHH-4	烙铁手柄
RMP-1	烙铁头拆卸垫
BC-1	铜丝球
SPG-1	不含硫化物海绵
CC-1	连接线

TMT-2000S-TZ



TMT-2000PS	主机电源系统
SHP-KTZ	烙铁手柄支架
SHH-5	烙铁手柄
RMP-1	烙铁头拆卸垫
BC-1	铜丝球
SPG-1	不含硫化物海绵
CC-1	连接线

TMT-2000S-DT



TMT-2000PS	主机电源系统
DS-HPC-3	烙铁手柄支架
SHH-3	烙铁手柄
RMP-1	烙铁头拆卸垫
BC-1	铜丝球
SPG-1	不含硫化物海绵
DS-AH-1	吸锡枪气管
DS-GUN-3	吸锡枪

开箱 / 组装 / 使用指引

使用产品前,请仔细阅读下面的相关信息。

产品包装箱内包括:

1. 使用说明书
2. TMT-2000PS 主机电源
3. 烙铁手柄支架含海绵,铜丝球
4. 烙铁手柄含手柄护套
5. RMP-1 烙铁头拆卸垫
6. CC-1 连接线

重要提示: 对产品验收前请保存好原始包装材料。

产品组装和使用概述

1. 将 TMT-2000PS 主机电源从包装箱中取出,放在带有交流电源的工作台上。
2. 将手柄支架从包装箱中取出,其中包括清洁烙铁头铜丝球,海绵。
3. 将手柄从包装箱中取出,将其插到手柄支架上。
4. 将手柄线插头连接到主机插座上面。
5. 将烙铁头插入手柄中。
6. 请连接 CC-1 连线。



7. 将海绵用去离子水沾湿。
8. 将主机电源线连接到合适的交流电插座上面。
9. 将主机电源开关置于“开”的位置。
10. 请等待数秒钟待烙铁头温度达到预定温度值。
11. 系统进入使用状态。

温度校准

Thermaltronics 焊台系统采用“材料居里温度控制”原理。因此,无须对烙铁头进行温度校准。该控温技术是采用非常精确的温度自适应调节原理。烙铁头中的加热体,在烙铁头的使用寿命中始终保持温度自适应调节以保持温度精确控制。



Support Email: support@thermaltronics.com

www.thermaltronics.com